



Topolobampo, Sinaloa, a 06 de marzo de 2026.

RESUMEN NO TÉCNICO (RNT)

PROYECTO: PLANTA DE AMONIACO DE 2,200 TMPD – TOPOLOBAMPO, SINALOA

¿Qué es este proyecto?

Es una planta para producir amoníaco, utilizado como fertilizante, que esta conformada por ductos de gas y amonioco, una planta desalinizadora, tanques de almacenamiento y sistemas eléctricos. Se ubica en la zona industrial de Topolobampo y forma parte de un corredor donde ya existen instalaciones de energía e infraestructura industrial.

¿Por qué se modificó?

Se hicieron mejoras de ingeniería para mayor seguridad y modernización, sin ampliar la superficie autorizada ni aumentar impactos, las cuales aumentarán la eficiencia y confiabilidad del proyecto. Es importante mencionar que no se ampliará la superficie ocupada ni se intervendrán nuevas zonas ambientales. Todos los cambios son internos al proyecto ya autorizado por SEMARNAT.

¿Qué se modificó?

Entre las mejoras destacan el sistema eléctrico de respaldo, el diseño y material de los tanques de amoníaco, la durabilidad de los convertidores, el sistema de detección de incendios, la casa de compresores, manejo de aguas pluviales, reubicación de edificios y vialidades, modernización de la chimenea y ampliación del generador de vapor.

¿El proyecto afecta al ambiente?

No. Los estudios indican que no hay aumentos en emisiones, descargas o riesgos, no se afecta el manglar ni los ecosistemas. La bahía mantiene condiciones sanas y monitoreadas.

¿Cuáles son los beneficios del proyecto?

Además de mejorar la seguridad y operación de la planta, se reducen riesgos. El proyecto genera empleo local y regional, moderniza la infraestructura del puerto y cumple con buenas prácticas internacionales de seguridad y medio ambiente.

Conclusiones

Las modificaciones permitirán tener una planta más moderna, segura y eficiente, sin aumentar su tamaño, ni afectar áreas, o generar nuevos impactos ni modificar el funcionamiento ambiental previamente autorizado. Con las medidas establecidas, su operación es segura, organizada, eficiente, controlada y compatible con el ambiente y la comunidad de Topolobampo.



Topolobampo, Sinaloa, a 06 de marzo de 2026.

RESUMEN NO TÉCNICO (RNT)

PROYECTO: LLENADERAS PARA AUTOTANQUES GPO – TOPOLOBAMPO, SINALOA

¿Qué es este proyecto?

Es la estación donde se llenan autotanques con amoníaco. Forma parte del proyecto de GPO, se ubica en un área industrial ya existente. Cuenta con área para cargar camiones, áreas de control, vigilancia, báscula, vialidades y ductos que conecta con la planta.

¿Por qué se modificó?

Se busca mejorar la seguridad, ordenar mejor la operación y facilitar el movimiento de los camiones, sin ampliar el terreno. NO se generan nuevos impactos ambientales.

¿Qué se modificó?

Los cambios incluyen reubicar algunos edificios dentro del mismo terreno, mejorar el drenaje para lluvias, añadir tanques de agua para emergencias, actualización del materia del pavimentos y ajustar el tamaño de algunas tuberías, para que el flujo del amoníaco sea más seguro y estable.

¿El proyecto afecta al ambiente?

No. El área donde se desarrollará está dentro de la misma área previamente autorizada y no representan impactos adicionales. Se mantienen medidas de control de polvo, manejo adecuado de residuos y el cuidado del suelo y el agua. El diseño del proyecto no toca zonas de mangle y permitir que el agua fluya de manera natural.

¿Cuáles son los beneficios del proyecto?

Además de mejorar la operación de la planta y reducir riesgos, el proyecto genera empleo local, mejora el tránsito interno de camiones, moderniza la infraestructura del puerto y cumple con buenas prácticas internacionales de seguridad y medio ambiente.

Conclusiones

Las modificaciones ayudan a que el proyecto funcione mejor sin aumentar su tamaño ni afectar áreas, o incremento de riesgos e impactos. Con las medidas establecidas, su operación es segura, organizada, eficiente, controlada y compatible con el ambiente y la comunidad de Topolobampo.